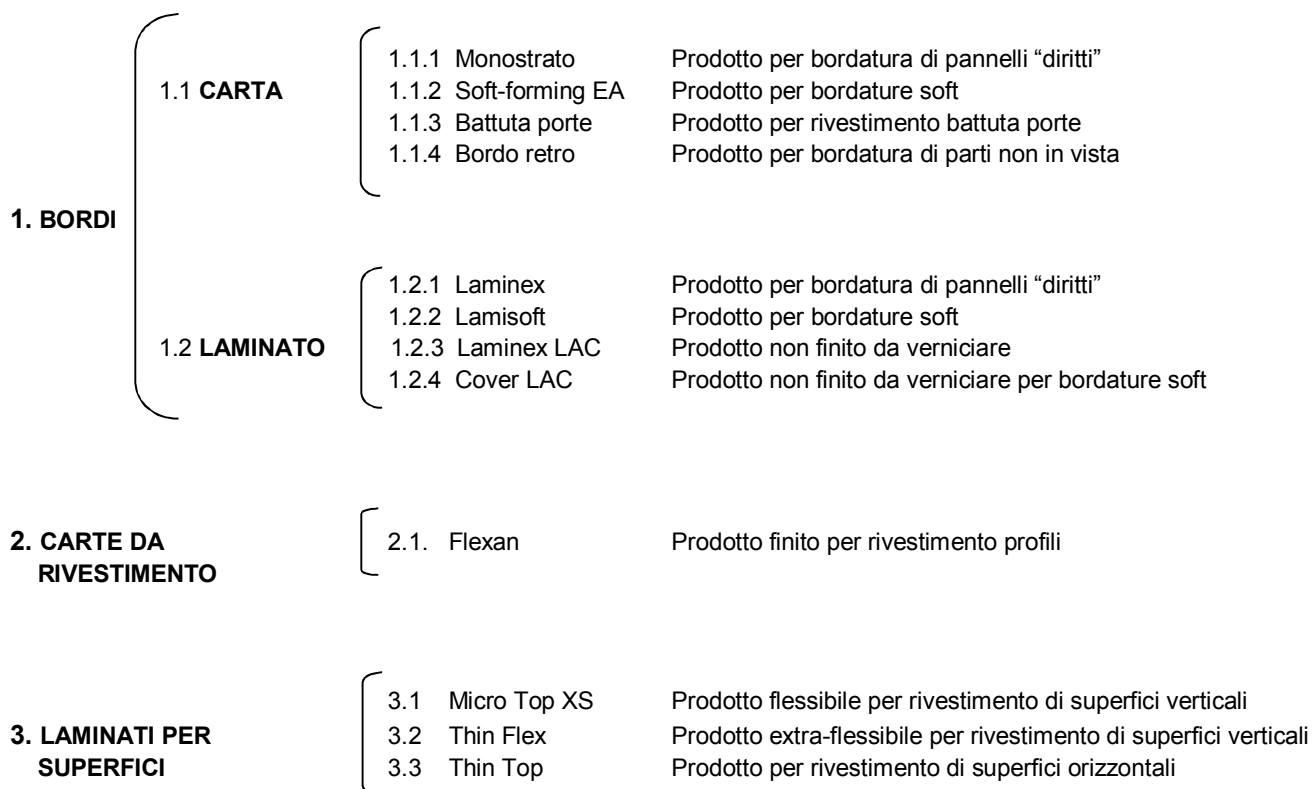


DIAGRAMMA PRODOTTI



1. BORDI

1.1. CARTA

1.1.1 Monostrato

I bordi Monostrato sono prodotti costituiti da un singolo strato di carta avente grammatura iniziale di 155 o di 180 g/mq. I decori realizzabili sono innumerevoli, si possono riprodurre tutte le essenze del legno, fantasie ed unicolori.

La carta stampata viene impregnata con resine ureico-acriliche e spalmata in superficie con lacche di diversa lucentezza. E' possibile imitare le finiture del pannello nobilitato tramite l'operazione di goffatura (con sovrapprezzo).

Le lacche di spalmatura di elevata qualità conferiscono al Monostrato un'ottima resistenza alla luce e quindi una adeguata stabilità nel tempo del tono di colore. La superficie risulta facilmente pulibile.

Il Monostrato standard è indicato per la bordatura di parti diritte di pannelli truciolati o di mdf. La consistenza del cartoncino offre una buona coprenza delle irregolarità del pannello ed ha un aspetto estetico molto simile ad un vero legno.

La struttura del retro del cartoncino ne permette l'applicazione con tutta la gamma di collanti presenti sul mercato: colle Hot Melt a base EVA, poliolefiniche e poliuretaniche. All'occorrenza il Monostrato può essere fornito precollato a retro con colla Hot Melt.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Il Monostrato nella versione **Standard** può essere utilizzato per la bordatura dei pannelli diritti o con moderati raggi di curvatura ($r \geq 10$ mm).

Il Monostrato **Softforming EA** è indicato per il rivestimento di bordi di superfici curve ($r \geq 3$ mm).

Il Monostrato **Battuta porte** viene utilizzato per il difficile rivestimento della battuta delle porte ($r \geq 2$ mm).

Il Monostrato **Bordo retro** viene utilizzato per bordare parti di pannello diritte e non in vista.

A chi proporre il **Monostrato**

- Il Monostrato nella versione classica può essere proposto a chi deve utilizzare un prodotto dal costo abbordabile senza però rinunciare alla "coprenza" ed al risultato estetico.
- Nelle versioni softforming EA ai clienti che rivestono sagome non troppo difficili ed in generale a chi borda pannelli curvi.
- Nella versione Battuta porte ai rivestitori di cornici, di stipiti e delle battute delle porte.
- Nella versione Bordo retro ai rivestitori di pannelli diritti per mobili di basso costo.

Scheda Tecnica

1.1 MONOSTRATO bordo carta

1.1.1 Monostrato

1.1.2 Soft-forming EA

1.1.3 Battuta porte

1.1.4 Bordo retro

1.- Classe prodotto

Bordo monostrato specifico per la bordatura del pannello melamminico nobilitato.

2.- Descrizione

Il Monostrato viene ottenuto impregnando un singolo strato di carta avente elevata grammatura, stampate o unicolore; la carta viene impregnata con miscele di resine ureico-acriliche e successivamente spalmata con lacche di finitura.

E' disponibile nella versione **Standard** per la bordatura di pannelli "diritti", **Bordo retro** per la bordatura delle parti non in vista, **Softforming EA** per la bordatura di superfici curve e **Battuta porte** per il difficile rivestimento della battuta delle porte

3.- Vantaggi

- Il cartoncino offre una buona coprenza delle irregolarità del pannello,
- Le versioni flessibili (Softforming EA e Battuta porte) consentono di rivestire raggi molto stretti,
- Possibilità di replicare i decori e le finiture del pannello melamminico nobilitato,
- Aspetto estetico del vero legno,
- Applicabilità con tutti i diversi tipi di impianto utilizzati nel settore della bordatura (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Monostrato è un prodotto particolarmente adatto al rivestimento di:

- Bordi del pannello nobilitato,
- Profili per l'industria delle porte,
- Profilature sagomate.

Può essere applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando gli usuali processi di incollaggio,

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Applicazioni con collanti

- Per incollaggio con adesivi hot melt poliolefinici ed a base poliuretanic, il bordo deve essere soltanto levigato al retro **EVITANDO ASSOLUTAMENTE** l'utilizzo di primer;
- In caso di adesivi hot melt a base EVA, esiste la possibilità di applicazione di un primer a retro per facilitare l'incollaggio del bordo al pannello **PREVIO** test per verificare la compatibilità del primer con la colla utilizzata sull'impianto

5. Formati

- Spessore del bordo $0,28 \pm 0,02$ mm
- Fornito in rotoli tagliati in un'ampia gamma di altezze,
- Lunghezza rotoli: 400 – 800 metri lineari
- Resistenza alla luce (scala lana blu) ≥ 6

6.- Imballo e stoccaggio

Il Monostrato è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto. Il monostrato può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del Monostrato è garantita per dodici mesi **se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali** (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

7.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CORBETTA|FIA srl non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra

1.2 LAMINATO

1.2.1 Laminex

Il Laminex è il classico bordo laminato utilizzato per il rivestimento di tutte le tipologie di pannello nobilitato (truciolare, MDF e compensato).

Lo spessore più utilizzato è lo 0,4 mm nominale (circa 0,34 mm effettivi), composto da un decoro ed un supporto, entrambi impregnati con resina melaminica, tra i quali viene interposto uno strato di pergamena vegetale che svolge una funzione flessibilizzante.

Gli strati di carta impregnata e la pergamena vengono laminate con la tecnologia CPL (Continuous Pressure Laminate) in presse continue a pressioni variabili tra i 20 ed i 30 bar e temperature di 170–190 °C.

L'azione combinata della pressione e della temperatura provoca la reazione della resina melamminica ed il conseguente "impaccamento" degli strati di carta a formare il laminato. In uscita dalla laminatrice il laminato viene carteggiato sul retro e raccolto in bobina.

L'impregnazione melamminica garantisce al bordo una buona resistenza all'abrasione meccanica ed ai prodotti normalmente utilizzati per la pulizia.

Tra le caratteristiche del bordo laminato c'è quella di poter imitare tutti i decori utilizzati per la nobilitazione del pannello e molte delle finiture. Si impiega infatti la stessa carta decorativa utilizzata nella produzione del pannello nobilitato.

Il Laminex può essere prodotto con un overlay melamminico sul decorativo in maniera da consentirne la carteggiatura meccanica pre-verniciatura senza intaccare il decorativo stesso; a richiesta del cliente il laminato può essere prodotto con film protettivo

A chi proporre il **Laminex**

- A chi deve bordare pannelli nobilitati "diritti" o leggermente curvi;
- A chi ha necessità di avere una elevata coprenza dei difetti del pannello;
- A chi vuol utilizzare un bordo realizzato con lo stesso decorativo e finitura del pannello da bordare;
- A chi ha necessità di ordinare quantitativi non troppo elevati, ma comunque non inferiori ai 250 mq.

Scheda Tecnica

1.2.1 LAMINEX laminato per bordo

1.- Classe prodotto

Laminato plastico CPL specifico per la bordatura del pannello melamminico nobilitato.

2.- Descrizione

Il Laminex viene ottenuto laminando carte decorative con vari strati di carte di supporto, interponendo tra gli stessi delle pergamene vegetali. Sia il decoro che le carte di supporto sono impregnate con resine melamminiche.

3.- Vantaggi

- Impregnazione melamminica con buona resistenza chimica e meccanica,
- Possibilità di realizzare tutta la gamma di spessori nominali compresa tra 0,4 e 1,0 mm,
- Possibilità di replicare i decori e molte delle finiture del pannello melamminico nobilitato,
- Buona resistenza all'usura superficiale,
- Indicato per la bordatura di pannelli diritti o con raggi di curvatura molto ampi, per raggi inferiori sono disponibili e possono essere richiesti prodotti più specifici da scegliere tra un'ampia gamma,
- Applicabilità con tutti i diversi tipi di impianto utilizzati nel settore della bordatura (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Laminex è un prodotto particolarmente adatto al rivestimento dei bordi del pannello nobilitato, può essere applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando gli usuali processi di incollaggio.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Applicazioni con collanti

- Per incollaggio con adesivi hot melt poliolefinici ed a base poliuretanic, il bordo deve essere soltanto levigato al retro EVITANDO ASSOLUTAMENTE l'utilizzo di primer;
- In caso di adesivi hot melt a base EVA, esiste la possibilità di applicazione di un primer a retro per facilitare l'incollaggio del bordo al pannello PREVIO test per verificare la compatibilità del primer con la colla utilizzata sull'impianto

5. Formati

- Grammature iniziali della carta grezza 60 – 120 g/mq
- Fornito in bobine aventi altezze: 65 e 130 cm
- Fornito in rotoli tagliati in un'ampia gamma di altezze,
- Lunghezza rotoli: 300 – 500 metri lineari

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il laminato Laminex è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto. Il laminato può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del laminato è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CORBETTA|FIA srl non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra. La CORBETTA|FIA srl non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici Laminato per bordo **LAMINEX**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	scala lana blu	> 6
Resistenza alle macchie	EN 438-2/05 § 26	classe	3 - 5
Resistenza al calore umido	EN 12721/09	grado	5
Resistenza al calore secco	EN 12722/09	grado	5
Resistenza al graffio	UNI EN 9428	livello	5
Resistenza all'abrasione	UNI EN 9115	cicli WR	85
Rilascio di formaldeide	EN 717-2:1996	mg _{HCHO} /m ² h	0,4
Resistenza dei bordi al calore ¹	UNI 9242:1987	grado	5

¹ La prova è stata realizzata per bordi incollati con colle poliuretaniche su pannello truciolare.

Il Laminex può essere prodotto con un overlay melamminico sul decorativo in maniera da consentirne la carteggiatura meccanica pre-verniciatura senza intaccare il decorativo stesso;

Il Laminex può essere fornito con film protettivo.

1.2.2 Lamisoft

Il Lamisoft è un bordo laminato creato appositamente per chi desidera bordare superfici con raggi di curvatura difficili. Si può utilizzare per realizzare del soft forming, per rivestire degli stipiti, delle cornici, degli zoccolini ... etc, fino ad arrivare al rivestimento della battuta delle porte.

E' un prodotto realizzato mediante laminazione di due strati di carta: quello superiore che imita l'essenza del pannello e quello inferiore costituito da un supporto di grammatura 155 g/mq.

Le resine utilizzate per l'impregnazione sono termoplastiche modificate e consentono ad un bordo laminato da 0,25 mm di rivestire gli stessi profili rivestiti dai bordi monostrato battuta porte.

Come per il bordo laminato Laminex, il Lamisoft è realizzato con la tecnologia della laminazione CPL, può imitare molte delle finiture del pannello nobilitato ed è dotato di una buona resistenza meccanica superficiale.

Lo spessore unito alla "consistenza" derivante dalla laminazione gli consentono di garantire un'ottima copertura delle superfici da rivestire.

A chi proporre il **Lamisoft**

- A chi deve bordare pannelli nobilitati curvi, stipiti, cornici, zoccolini e battuta porte;
- A chi ha necessità di avere una elevata flessibilità unita ad una buona coprenza dei difetti del pannello;
- A chi non ha i quantitativi necessari per procedere alla produzione di un bordo Monostrato ma comunque non minori di 250 mq.
- A che desidera avere un bordo flessibile con la stessa finitura del pannello melamminico da bordare.

Scheda Tecnica

1.2.2 LAMISOFT bordo laminato per soft-forming

1.- Classe prodotto

Laminato plastico CPL specifico per la bordatura soft-forming del pannello melamminico nobilitato.

2.- Descrizione

Il Lamisoft viene ottenuto laminando una carta decorativa con un supporto da 155 g/mq; sia il decoro che la carta di supporto sono impregnate con particolari resine che conferiscono al prodotto una buona flessibilità.

3.- Vantaggi

- Impregnazione con resine che garantiscono una buona resistenza meccanica abbinata ad una buona flessibilità,
- Spessori realizzabili: in base alla grammatura della carta decorativa si ottiene uno spessore variabile tra 0,25 e 0,27 mm,
- Possibilità di replicare tutti i decori e gran parte delle finiture del pannello melamminico nobilitato,
- Applicabilità con gli impianti utilizzati nel settore del rivestimento (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Lamisoft è un prodotto particolarmente adatto al rivestimento dei profili, può essere applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando gli usuali processi di incollaggio; può essere utilizzato per rivestire cornici, zoccoli, fino ad arrivare alla battuta delle porte.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Applicazioni con collanti

- Per l'incollaggio sui vari tipi di profilo è necessario **che la colla venga spalmata sul bordo e NON sul pannello**; se ne consiglia l'utilizzo con impianti di bordatura/rivestimento provvisti di pressori di contrasto, in ogni caso si raccomanda vivamente la realizzazione di test preventivi che ne garantiscano l'utilizzo conformemente alle proprie condizioni di impianto (tipologia e temperatura della colla, velocità di rivestimento, condizioni ambientali ... etc.)
- In caso di adesivi hot melt a base EVA, esiste la possibilità di applicazione di un primer a retro per facilitare l'incollaggio del bordo al pannello **PREVIO** test per verificare la compatibilità del primer con la colla utilizzata sull'impianto

5. Formati

- Grammature iniziali della carta grezza decorativa 60 – 80 g/mq
- Fornito in bobine aventi altezze: 65 e 130 cm
- Fornito in rotoli tagliati in un'ampia gamma di altezze,
- Lunghezza rotoli: 400 – 800 metri lineari

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il laminato Lamisoft è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto, può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del Lamisoft è garantita per dodici mesi **se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali** (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra. La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici Laminato per bordo **LAMISOFT**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	Scala lana blu	> 6
Resistenza alle macchie	EN 438-2/05 § 26	classe	3 - 5
Resistenza al calore umido	EN 12721/09	grado	5
Resistenza al calore secco	EN 12722/09	grado	5
Resistenza al graffio	UNI EN 9428	classe	4
Resistenza all'abrasione	UNI EN 9115	cicli WR	50
Rilascio di formaldeide	EN 717-2/96	mgHCHO/m2h	≤ 1,2

1.2.3 Laminex LAC

Il laminex LAC è un bordo laminato indicato per il rivestimento di pannelli nobilitati diritti da avviare a successiva laccatura o sovra verniciatura.

Tutte le carte che lo compongono sono impregnate con particolari resine che gli conferiscono una buona resistenza chimica e meccanica.

Può essere realizzato direttamente in laminatrice CPL in vari spessori da 0,4 mm fino ad 1,00 mm.

Il pregio del Laminex LAC è nella sua compattezza: si può laccare senza avere il problema del “soffiaggio” sullo spigolo che molto spesso si ha con prodotti analoghi.

Inoltre lo spessore e la compattezza permettono all'utilizzatore di realizzare, per gli spessori superiori allo 0,8 mm, delle fresature con un gradevole effetto di stondatura.

Il Laminex LAC è un prodotto molto tecnico da proporre a clienti che hanno molta esperienza e perizia nelle operazioni di bordatura e laccatura.

A chi proporre il **Laminex LAC**

- A tutti i produttori di mobili laccati che desiderano un bordo simile al poliestere senza avere i problemi di verniciatura sullo spigolo;
- A chi ha necessità di effettuare la carteggiatura pre-verniciatura in linea e non in impianti esterni;
- A chi ha l'esigenza di carteggiare durante una qualsiasi delle operazioni di bordatura (p.es.: carteggiare l'eventuale sbavatura di vernice)
- A chi desidera una maggiore coprenza delle difettosità del pannello a parità di spessore rispetto a PE o ABS.

Scheda Tecnica

1.2.3 LAMINEX LAC laminato da laccare

1.- Classe prodotto

Laminato plastico CPL specifico per la bordatura del pannello melamminico nobilitato e per la laccatura.

2.- Descrizione

Il Laminex LAC viene ottenuto laminando carte decorative con vari strati di supporto. Sia il decoro che le carte di supporto sono impregnate con speciali resine termoindurenti.

3.- Vantaggi

- Impregnazione con resine termoindurenti con buona resistenza chimica e meccanica,
- Possibilità di realizzazione negli spessori 0,4; 0,6; 0,8 e 1,0 mm,
- Buona resistenza all'usura che permette la carteggiatura superficiale al fine di facilitarne le successive operazioni di verniciatura,
- Applicabilità con i diversi impianti di bordatura (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente)

4.- Applicazioni

Il Laminex LAC è un prodotto particolarmente adatto al rivestimento dei bordi del pannello nobilitato, può essere applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati; dopo l'applicazione si può procedere all'operazione di laccatura evitando il fastidioso problema del "soffiaggio" che a volte si verifica utilizzando altre tipologie di bordo.

L'estrema compattezza permette, per spessori da 0,8 mm in su, di ottenere un gradevole effetto di stonatura.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Applicazioni con collanti

- Per incollaggio con adesivi hot melt poliolefinici ed a base poliuretanic, il bordo deve essere soltanto levigato al retro ***EVITANDO ASSOLUTAMENTE*** l'utilizzo di primer;
- Per incollaggio con adesivi hot melt a base EVA occorre che il bordo sia levigato e con primer a retro (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente)

5. Formati

- Fornito in bobine aventi altezze: 65 e 130 cm
- Fornito in rotoli tagliati in un'ampia gamma di altezze,
- Lunghezza rotoli: 150 – 400 metri lineari in base allo spessore.

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il laminato Laminex LAC è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto. Il laminato può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del laminato è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici Laminato per bordo **LAMINEX LAC**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore
Resistenza al calore umido	EN 12721/09	Classe	5
Resistenza al calore secco	EN 12722/09	Livello	5
Rilascio di formaldeide	EN 717	mgHCHO/m2h	1,3

1.2.4 Cover LAC

Il Cover LAC è l'ultimo nato nella categoria dei prodotti non finiti da verniciare. E' realizzato impregnando con particolari resine sia il supporto da 155 g/mq che il decoro da 70 g/mq, i due strati vengono poi laminati con la tecnologia CPL.

La qualità delle resine di impregnazione unite ad uno spessore che non supera 0,26 mm, permettono al Cover LAC di ottenere raggi di curvatura paragonabili a quelli dei prodotti per la battuta delle porte.

Una caratteristica molto importante del Cover LAC è la coprenza, grazie alla sua compattezza riesce a mascherare le imperfezioni dei legni sempre più poveri utilizzati per realizzare gli stipiti ed i copri fili.

Flessibilità, coprenza e sovra verniciabilità fanno del Cover LAC un prodotto assolutamente unico nel suo genere.

A chi proporre il **CoverLAC**

- A tutti i produttori di porte e terzisti che rivestono stipiti e copri fili;
- Ai produttori di ante tamburate che necessitano di un prodotto che abbia una buona coprenza (migliore del turapori);
- A chi desidera rivestire sia lo stipite che l'anta della porta con un unico prodotto che sia coprente e facilmente sovra verniciabile.

2. CARTE da RIVESTIMENTO

2.1 Flexan

Il Flexan è un prodotto specifico per il rivestimento ottenuto impregnando e spalmando in continuo una carta decorativa.

Le resine utilizzate nell'impregnazione sono ureiche ed acriliche, la spalmatura è ottenuta mediante una lacca acrilica con due diversi gradi di lucentezza: finitura opaca (4 – 8 gloss) e semi lucida (15 – 20 gloss).

Il Flexan è un prodotto estremamente flessibile e può essere realizzato con tutte le carte decorative utilizzate nella nobilitazione del pannello. La spalmatura superficiale, oltre a fornirgli la lucentezza richiesta, garantisce al prodotto una buona resistenza alle macchie ed alla luce.

Può essere realizzato per rivestire tutte le tipologie di profilo: cornici, battiscopa, copri filo, alzatine per i top delle cucine ... etc.

A chi proporre il **Flexan**

- A chi deve rivestire le alzatine con decori identici al top della cucina;
- A chi deve rivestire cornici ed in generale profili con raggi di curvatura ≥ 1 mm;
- A chi non ha consumi tali da poter ordinare grandi quantitativi di carta finish.

2.1 FLEXAN finish foil per rivestimento

1.- Classe prodotto

Finish Foil (post-impregnato)

2.- Descrizione

Il Flexan viene ottenuto partendo da carte decorative, sia stampate che unicolore, impregnate con specifiche resine ureico acriliche modificate e successivamente spalmate con lacche di finitura.

Mediante la spalmatura possono essere realizzate essenzialmente due finiture superficiali differenti tra loro per il grado di lucentezza: finitura opaca (4-8 gloss) e semi-lucida (15-20 gloss).

3.- Vantaggi

- Elevata flessibilità,
- Possibilità di rivestire profili con raggi di curvatura ≥ 1 mm
- Lacche di finitura di elevata qualità,
- Ampia gamma di decori,
- Applicabilità con i diversi impianti e colle utilizzati nel settore del rivestimento (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Flexan è un prodotto estremamente flessibile adatto al rivestimento di tutte le tipologie di profilo (cornici, battiscopa, stipiti, copri filo, alzatine ... etc.).

Può essere applicato su pannelli truciolati, profili plastici e metallici, MDF e compensati utilizzando tutti gli usuali processi di incollaggio.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

5. Formati

- Grammature iniziali della carta grezza 60 – 80 g/mq
- Fornito in bobine aventi altezze: 60 - 80 cm
- Lunghezza rotoli: 400 – 800 metri lineari

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche del Flexan sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il Flexan è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto; può essere tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del Flexan è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici carta impregnata per rivestimento **FLEXAN**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore e tolleranze
Tendenza a ritenere lo sporco	UNI 9300:1988	livello	4
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	scala lana blu	> 6
Resistenza alle macchie	EN 438-2/05 § 26	classe	3 - 5

3 - LAMINATI per SUPERFICI

3.1 Micro Top XS – Micro Top XS morbido – Micro Top XS DU – Micro Top XST

La famiglia dei Micro Top viene ottenuta laminando uno strato di carta decorativa, impregnata con particolari resine plastiche abbinata ad un layer di supporto.

Nel caso in cui il layer di supporto sia una pergamena vegetale si ottiene il *Micro Top XS*: un laminato con buone proprietà di formabilità sia a caldo che a freddo.

Per rivestire elementi con raggi di curvatura inferiori a quelli ottenuti con l'XS, si può utilizzare il *Micro Top XS morbido* oppure il *Micro Top XS DU*, prodotti laminati sempre su pergamena vegetale ma realizzati utilizzando resine più flessibilizzanti.

Per rivestire profili con raggi ancora più severi il prodotto indicato è il *Micro Top XST*. Tale prodotto viene ottenuto sostituendo alla pergamena vegetale un layer di tessuto non tessuto (tnt).

Nella successiva scheda tecnica vengono indicati i raggi di curvatura minimi rivestibili con i diversi laminati della famiglia del Micro Top XS

Contrariamente al Thin Flex il Micro Top XS replica tutti i decori e tutte le finiture del pannello melamminico. Può essere utilizzato per rivestire stipiti, coprifili, cornici ma anche antine, fianchi di mobili ... etc.

A chi proporre i laminati della famiglia **Micro Top XS**

- A chi riveste stipiti di porte con profili moderni con raggi di curvatura 'difficili';
- A chi deve rivestire con lo stesso prodotto sia parti diritte (ante e fianchi di mobili) che le parti molto sagomate dei mobili (cornici, profili ... etc);

3.1 Micro Top XS - Micro Top XS morbido - Micro Top XS DU - Micro Top XST

1.- Classe prodotto

I laminati della famiglia Micro Top sono indicati per il rivestimento di numerose categorie di profili.

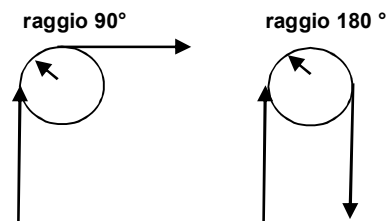
2.- Descrizione

La famiglia dei Micro Top viene ottenuta laminando uno strato di carta decorativa, impregnata con particolari resine plastiche abbinate ad un layer di supporto. Nel caso in cui il layer di supporto sia una pergamena vegetale si ottiene il *Micro Top XS*: un laminato con buone proprietà di formabilità sia a caldo che a freddo. Per rivestire elementi con raggi di curvatura inferiori a quelli ottenuti con l'XS, si può utilizzare il *Micro Top XS morbido*, prodotto laminato sempre su pergamena vegetale ma realizzato utilizzando resine più flessibilizzanti. Per rivestire profili con raggi ancora più severi il prodotto indicato è il *Micro Top XST*. Tale prodotto viene ottenuto sostituendo alla pergamena vegetale un layer di tessuto non tessuto (tnt).

3.- Caratteristiche:

- Spalmatura melaminica superficiale con buona resistenza fisica ed agli agenti chimici,
- Possibilità di replicare tutti i decori e una buona parte delle finiture del pannello melaminico nobilitato, Applicabilità con i diversi impianti utilizzati nel settore del rivestimento (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).
- Raggi di curvatura ottenibili:

Prodotto	Radius (mm)	
	90°	180°
Micro Top XS	≥ 3	≥ 3,5
Micro Top XS morbido	≥ 2	≥ 2,5
Micro Top XS DU	≥ 1	≥ 1,5
Micro Top XST	≥ 1	≥ 1



I valori di raggio di curvatura indicati nella tabella si intendono validi per velocità di rivestimento ≤ 20 mtl/min e temperatura della colla: $T \geq 150$ °C per colle poliuretatiche e $T \geq 180$ °C per colle poliolefiniche. Prima dell'utilizzo, i laminati della famiglia *Micro Top* devono essere condizionati come indicato nel punto 7 – Imballo e stoccaggio.

4.- Applicazioni

I laminati della famiglia *Micro Top* sono prodotti sottili adatti al rivestimento di varie tipologie di profilo (cornici, battiscopa, stipiti, copri filo ... etc.) e di superfici verticali (antine, fianchi ... etc.).

Possono essere applicati su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando tutti gli usuali processi di incollaggio.

Questi prodotti sono idonei per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. I prodotti non sono idrorepellenti.

Applicazioni con collanti

- Per l'incollaggio sui vari tipi di profilo è necessario **che la colla venga spalmata sul laminato e NON sul pannello**. Se ne consiglia l'utilizzo con impianti di bordatura/rivestimento provvisti di pressori di contrasto. In ogni caso si raccomanda vivamente la realizzazione di test preventivi che ne garantiscano l'utilizzo conformemente alle proprie condizioni di impianto (tipologia e temperatura della colla, velocità di rivestimento, condizioni ambientali ... etc.)

5. Formati

- Gramature iniziali della carta grezza 60 – 80 g/mq
- Spessore: $0,14 \pm 0,02$ mm
- Fornito in bobine aventi altezze: 65 e 130 cm
- Lunghezza rotoli: 400 – 800 metri lineari

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche dei *Micro Top* sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

I laminati della famiglia *Micro Top* sono forniti in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto. Il laminato può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del laminato è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici laminato per rivestimento **MICRO TOP XS – XS morbido - DU - XST**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore e tolleranze
Resistenza all'abrasione	UNI EN 9115 EN 438-2/05 EN 438-2/05	Cicli WR Cicli IP Cicli IP	85 Overlay AC3: 2.000 Overlay AC5: 6.000
Resistenza al graffio	UNI EN 9428	classe	XS: 5 XS morbido:4 XS DU: 4 XST: 4
Tendenza a ritenere lo sporco	UNI 9300:1988	livello	5
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	scala lana blu	≥ 6
Resistenza al calore umido	EN 12721/09	grado	5
Resistenza al calore secco	EN 12722/09	grado	5
Resistenza alle macchie	EN 438-2/05 § 26	classe	3 - 5
Rilascio di formaldeide	EN 717-2:1996	mgHCHO/m2h	XS - XS morbido – XS DU: 0,,6 XST: 1,7

3.2 Thin Flex laminato ultra flessibile per rivestimento

Il Thin Flex è un laminato per rivestimento costituito da un singolo strato di carta decorativa.

Questa particolare composizione gli conferisce una elevata flessibilità: può rivestire profili con raggi di curvatura ≥ 1 . La spalmatura realizzata con resina melamminica gli conferisce una buona resistenza sia chimica che alle macchie.

Essendo composto da un solo strato di carta, il suo spessore è molto basso. Se si desidera aumentarlo senza comprometterne le caratteristiche di flessibilità, si può laminarlo supportandolo con uno strato di tessuto non tessuto.

Occorre fare attenzione al fatto che, non essendo impregnato con sole resine melamminiche, il Thin Flex può imitare tutte le finiture del pannello melamminico ma **non imita** alla perfezione il colore del pannello. La "deviazione" normalmente è un leggero viraggio verso il giallo per le tinte chiare ed uno sbiancamento per le tinte scure.

Sempre a causa della peculiarità delle resine utilizzate, i decori utilizzabili non possono avere una grammatura iniziale superiore agli 80 g/mq.

A chi proporre il **Thin Flex**

- A chi vuole rivestire con un prodotto laminato dei profili con raggi di curvatura ≥ 1 mm;
- Supportato con il tessuto non tessuto, può essere proposto a chi realizza il folden;
- A chi deve rivestire cornici, battiscopa ... etc.

Scheda Tecnica

3.2 THIN FLEX laminato ultra sottile per rivestimento

1.- Classe prodotto

Laminato per rivestimento caratterizzato da elevata flessibilità.

2.- Descrizione

Il Thin Flex viene ottenuto laminando uno strato di carta decorativa precedentemente impregnata in bagni di particolari resine termoplastiche e spalmata in superficie con resina melamminica. Le particolari caratteristiche della resina utilizzata per l'impregnazione conferiscono al prodotto una flessibilità unica nel suo settore e la superficie melamminica ne garantisce una buona resistenza all'usura superficiale.

Per aumentare lo spessore del prodotto, senza inficiarne le caratteristiche di flessibilità, si può laminarlo accoppiandolo ad uno strato di tessuto non tessuto (tnt).

3.- Vantaggi

- Spalmatura melamminica superficiale con buona resistenza chimica,
- Possibilità di replicare tutte le finiture del pannello melamminico nobilitato,
- Applicabilità con diversi tipi di impianti (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Thin Flex è un prodotto estremamente flessibile adatto al rivestimento di tutte le tipologie di profilo (cornici, battiscopa, stipiti, copri filo ... etc.) e di superfici verticali (antine, fianchi ... etc.).

Può essere applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando tutti gli usuali processi di incollaggio.

Per evitare problemi di delaminazione è consigliabile non richiedere decori con grammatura iniziale della carta decorativa superiore agli 80 g/mm.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Applicazioni con collanti

- Applicabilità con tutte le tipologie di colle utilizzate nel settore del rivestimento; si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente per verificare le condizioni di impianto in funzione della qualità dell'incollaggio

5. Formati

- Grammature iniziali della carta grezza 60 – 80 g/mq
- Fornito in bobine aventi altezze: 65 e 130 cm
- Lunghezza rotoli: 400 – 800 metri lineari

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche del Thin Flex sono riassunte in tabella 1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il laminato Thin Flex è fornito in bobine avvolte su anime di cartone di diametro interno 152 mm e protette da imballi antiurto. Il laminato può essere fornito tagliato in rotoli ed imballato in scatole di cartone. La stabilità del laminato è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici laminato per rivestimento **Thin Flex**

Proprietà	Norma di riferimento	Unità di misura	Valore e tolleranze
Resistenza all'abrasione	UNI EN 9115	cicli	50
Resistenza al graffio	UNI EN 9428	classe	3
Resistenza allo sporco	UNI 9300:1988	livello	5
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	scala lana blu	≥ 6
Resistenza al calore umido	EN 12721/09	grado	5
Resistenza al calore secco	EN 12722/09	grado	5
Rilascio di formaldeide	EN 717-2:1996	mgHCHO/m2h	0,2

3.3 Thin Top laminato post formabile per superfici

Il Thin Top post formabile è un laminato prodotto con tecnologia CPL particolarmente indicato per il rivestimento di superfici piane sia orizzontali che verticali.

E' ottenuto laminando una carta decorativa, impregnata con resina melamminica, con vari strati di supporto fenolico. Il numero di supporti fenolici utilizzati determina lo spessore del laminato: da un minimo di 0,4 mm ad 1,8 mm.

E' il supporto fenolico che conferisce al Thin Top le caratteristiche di post formabilità a caldo. Per realizzare un laminato dotato di particolari caratteristiche di ignifugità occorrerà utilizzare supporti fenolici prodotti e certificati allo scopo.

Il Thin Top destinato al rivestimento di superfici piane particolarmente soggette ad usura, come i tops delle cucine ed i piani delle scrivanie, può essere realizzato sovrapponendo al decorativo un overlay melamminico che ne aumenta le caratteristiche di resistenza all'abrasione.

Il Thin Top può essere realizzato sia in bobine che in fogli utilizzando come decorativo anche una lamina di vero alluminio oppure un decoro stampato con la tecnologia digitale. In questo caso stiamo parlando di **Thin Top Digit** che, corredato da un'apposita certificazione MED, può essere utilizzato nell'ambito dell'arredo navale.

Specifici additivi aggiunti nelle mescole di impregnazione e spalmatura svolgono una vera e propria azione battericida nel **Thin Top antibatterico** e diminuiscono l'accumulo di cariche elettrostatiche sulla superficie del **Thin Top antistatico**.

Ultimo nato nella famiglia dei laminati post formabili è il **Thin Top antimpronta**.

Come tutti i Thin Top post formabili, il Thin Top anti impronta viene ottenuto laminando una particolare carta decorativa con vari strati di supporto fenolico in base allo spessore desiderato.

La carta decorativa subisce particolari trattamenti superficiali che le conferiscono caratteristiche lipofobe, la superficie non viene macchiata per esempio dalle impronte delle dita. Eventuali piccole tracce possono essere pulite con estrema facilità.

A chi proporre il **Thin Top**

- A tutti i clienti che debbono rivestire superfici piane e/o verticali con necessità di post-formabilità;
- Nella versione con overlay, a chi riveste piani da lavoro soggetti ad usura (giri taber 450);
- A chi necessita di laminati con elevato spessore (max 1,8 mm);
- Il **Thin Top anti impronta** deve essere proposto a chi riveste elementi di arredo di frequente utilizzo che subiscono il contatto con le mani o con prodotti contenenti olii e grassi, come tavoli da cucina, scrivanie, ante e sportelli, frontali di cassettiere...etc.
- Il **Thin Top antistatico** deve essere proposto a chi realizza elementi di arredo destinati ad ambienti in cui debba essere evitato l'accumulo di cariche elettrostatiche.
- Il **Thin Top antibatterico** è ideale per arredi di spazi pubblici come ospedali, laboratori, bagni pubblici...etc.

Scheda Tecnica

3.3 THIN TOP laminato post-formabile THIN TOP laminato post-formabile e antistatico THIN TOP laminato post-formabile e antibatterico

1.- Classe prodotto

Laminato plastico CPL post formabile.

2.- Descrizione

Il Thin Top post-formabile viene ottenuto laminando una carta decorativa con vari strati di supporto fenolico in base allo spessore desiderato; la carta decorativa è impregnata con resine melaminiche.

Additivando la resina melaminica con specifiche sostanze si aumenta la capacità del laminato di dissipare le cariche elettrostatiche, è il Thin Top post-formabile antistatico.

Per ottenere il Thin Top post-formabile e antibatterico vengono utilizzate particolari sostanze che svolgono una vera e propria attività antibatterica.

3.- Vantaggi

- Impregnazione melaminica con buona resistenza chimica e meccanica,
- Possibilità di realizzare tutta la gamma di spessori compresa tra 0,4 e 1,8 mm,
- Possibilità di replicare tutti i decori e gran parte delle finiture del pannello melaminico nobilitato,
- Possibilità di post formatura,
- Applicabilità con i diversi impianti utilizzati nel settore della placcatura del pannello (si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente).

4.- Applicazioni

Il Thin Top post-formabile è un prodotto particolarmente adatto al rivestimento di superfici piane verticali ed orizzontali, grazie alla sua post formabilità può essere impiegato nel rivestimento dei tops delle cucine; può essere comunque applicato su pannelli truciolati, MDF e compensati utilizzando tutti gli usuali processi di incollaggio.

Il Thin Top può essere realizzato utilizzando come decorativo una lamina di vero alluminio disponibile in varie finiture o un decorativo stampato con la tecnologia digitale.

Il Thin Top post-formabile e antistatico viene utilizzato in tutti gli ambienti in cui debba essere evitato l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Il Thin Top post-formabile e antibatterico è ideale per arredi di spazi pubblici come ospedali, laboratori, bagni pubblici ...etc.

Il prodotto è idoneo per tutti gli abituali utilizzi nell'ambito dell'arredo di interni. Il prodotto non è idrorepellente.

Il Thin Top nella versione MED è idoneo all'utilizzo nell'**ambito dell'arredamento navale** certificato da LAPI S.p.A.; certificati 0987/MED-B/546 (modulo B) e 0987/MED-D/466 (modulo D).

Applicazioni con collanti

- Il Thin Top può essere applicato con i normali processi di incollaggio utilizzati nel settore della placcatura del pannello. Si raccomanda comunque sempre un test preventivo da parte del cliente;

5. Formati

- Grammature iniziali della carta grezza 60 – 120 g/mq
- Fornito in fogli aventi larghezza 1.300 mm e lunghezza da 2.000 a 4.200 mm

6.- Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche del Thin Top post-formabile, Thin Top post-formabile antistatico e Thin Top post-formabile antibatterico sono riassunte in tabella n°1.

7.- Imballo e stoccaggio

Il laminato Thin Top è fornito in fogli posti su bancale, avvolti in polietilene ed imballi antiurto. La stabilità del laminato è garantita per dodici mesi se conservato nell'imballo originale ed in adeguate condizioni ambientali (temperatura di 10 – 25 °C ed umidità relativa del 50 – 60%).

8.- Note

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Esse tuttavia non possono essere considerate esaurienti, ma puramente indicative.

Si suggerisce di testare preventivamente il prodotto sul proprio impianto e segnalare eventuali non conformità prima di procedere ad ulteriori lavorazioni.

La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra. La CorbettaFIA S.r.L. non potrà essere ritenuta responsabile per qualsiasi danno eventuale derivante dall'impiego del prodotto di cui sopra.

Tabella n° 1 - Dati tecnici Laminato **THIN TOP laminato post-formabile - THIN TOP laminato post-formabile e antistatico THIN TOP laminato post-formabile e antibatterico**

Proprietà	Norma di riferimento ¹	Unità di misura	Valore
Attività antibatterica ²	ISO 22196:2007	%	99,9 %
Resistività volumetrica ³	IEC 61340-4-1	Ohms	10 ⁸ - 10 ¹¹
Resistenza alla luce	EN 438-2/05 § 27	scala lana blu	> 6
Resistenza alle macchie	EN 438-2/05 § 26	classe	4 - 5
Resistenza al graffio ⁴	EN 438-2/05 § 25	classe	4
Resistenza all'abrasione ⁵	EN 438-2/05 § 10	cicli WR	unicolori: 250 stampati: 75 con overlay: 450
Rilascio di formaldeide	EN 717-2:1996	mgHCHO/m2h	0,1
Resistenza al calore secco	UNI EN 12722	grado	5
Resistenza al calore umido	UNI EN 12721	grado	5

1.- I valori riscontrati applicando i metodi previsti dalla norma UNI EN 438-2 possono discostarsi dai requisiti minimi previsti dalla UNI en 438-3 per i laminati HPL.;

2.- Il valore è valido esclusivamente per il **Thin Top antibatterico**;

3.- Il valore di resistività volumetrica è valido esclusivamente per il **Thin Top antistatico**;

4.- La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale;

5.- La resistenza all'usura superficiale può essere migliorata aggiungendo un OVERLAY.

UTILIZZI SPECIFICI

Il THIN TOP nella versione MED è idoneo all'utilizzo in ambito navale certificato da LAPI spa in riferimento a certificati n° 0987/MED-B/546 (modulo B) e n° 0987/MED-D/466 secondo i seguenti criteri:

Densità media laminato (g/mq)	Range spessori (mm)	Metodo di prova
Da 769 a 2.031	0,6 - 1,5	FTP Code Annex 1 Part 2 (1996) + MSC Circ. 916 (1999)